

## Equilibrer les lignes de production

**Répartir équitablement les opérations entre les postes**

**Mesurer les différences de performances entre les postes autonomes et des postes en ligne**

### **OBJECTIFS**

Comprendre les différents modes d'organisation

Equilibrer les opérations pour optimiser la saturation des opérateurs et des machines sur les postes de travail,

### **PUBLIC**

Responsables, ingénieurs, techniciens des services :  
Méthodes, production, amélioration continue, logistique

**PREREQUIS** Connaître le milieu industriel et avoir des connaissances en méthodes et logistique

### **MÉTHODES PÉDAGOGIQUE et de CONTROLE DES CONNAISSANCES ACQUISES**

Une pédagogie dynamique constituée d'apports théoriques et méthodologiques, et enrichie par des études de cas réactualisées en permanence grâce à nos chantiers opérationnels.

Travaux de groupe favorisant les échanges.

Contrôle des connaissances acquises sur étude de cas

Une **attestation** précisant la nature, les acquis et la durée de la session sera remise au participant.

Evaluation à chaud de la formation par questionnaire complété par le participant.

Un support de cours sera remis à chaque participant.

Un formateur disponible après la formation pour répondre à vos questions

### **CONTENU DE LA FORMATION**

**Cette formation se déroulera à l'aide d'un jeu pédagogique basé sur une production réelle réalisée par les stagiaires.**

#### **Le besoin client pour définir la ligne**

- Consommation Moyenne Journalière
- Calcul du Takt Time de la ligne
- Nombre de postes et opérateurs en ligne

#### **Les typologies des lignes**

- Lignes droites, en U, etc.
- Opérateurs fixes, tournants

#### **Liste des opérations à répartir sur les postes**

- Les modes opératoires
- Les Temps

#### **L'équilibrage**

- Antériorités des opérations
- Réseau P.E.R.T
- Modes opératoires par poste

#### **Saturation de la ligne, des postes et des opérateurs**

#### **Les liens Articles – Ressources**

#### **Définition des Standards**

### **Les + DE COGITE**

Un module sur mesure pour tous les métiers d'assemblage.

Des objectifs partagés entre méthodes et logistique.

Un module court pour une décision déterminante

Des enjeux partagés entre productivité et confort

**Durée** : 2 jours (consécutifs)

**Dates** : Nous consulter

**Code** : D004

**Prix** : 700 € HT par personne, déjeuners inclus