

## Institut LOGISTIQUE INDUSTRIELLE

Formation visant l'obtention du CQPM « Pilote Opérationnel en Logistique de Production » (POLP)

→ une qualification reconnue par les entreprises

### Programme

#### → LES FONDAMENTAUX DE L'ORGANISATION INDUSTRIELLE

- Comprendre le pilotage des flux de production et les indicateurs TRS et Taux de service : méthode MRP, les techniques de flux tirés (Kanban..), les flux de valeur VSM
- Préparer les nomenclatures et les gammes

#### → PLANIFICATION DE LA PRODUCTION en relation avec le SYSTEME D'INFORMATIONS

- Le Calcul des besoins
- Le traitement des ordres de fabrication, Ordonnancement
- Le traitement des ordres d'approvisionnement
- L'optimisation de la Supply Chain Management

#### → ORGANISATION DE LA LOGISTIQUE TERRAIN

- Organiser les magasins
- Tenir et optimiser les stocks
- Les systèmes de réapprovisionnement
- Les trains d'approvisionnement
- La charge des caristes
- L'ergonomie et les conditions de travail
- La sécurité et le passage des consignes
- Résoudre un problème : les 10 M, diagramme d'Hishikawa, PDCA, roue de Deming

#### → COMMUNICATION

- Préparer et conduire un exposé
- Prendre la parole et animer une réunion
- Soutenir un projet

### Pédagogie

Alternance d'apports théoriques et d'études de cas. Jeux pédagogiques développés par COGITE.  
Applications pratiques pendant la période en entreprise – Suivi personnalisé  
Présentations de projets intermédiaires pour préparer la certification

### Modalités d'évaluation

Rapport avec exposé devant une commission d'évaluation.

### Validation : CQPM N° MQ 2004 10 14 0231

La formation vise l'obtention d'un CQPM délivré par la commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie.

Le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) certifie vos capacités professionnelles. Niveau B, correspond au coefficient 215, échelon 1 du niveau 3

## **Objectifs du CQPM**

Dans le respect des consignes de sécurité et des instructions, le titulaire de la qualification doit être capable de :

- 1) Vérifier les conditions de réception et d'expédition à partir des documents à disposition, des consignes et des procédures
- 2) Vérifier les stocks physiques et mettre à jour le système d'information
- 3) Identifier les possibilités d'optimisation du dimensionnement du(des) stockage(s) et de son (leur) implantation(s) prévue(s) dans sa zone de responsabilité
- 4) Veiller à ce que les disponibilités des composants soient en adéquation avec les programmes de production en cours et à venir dans un périmètre de responsabilité défini
- 5) Réguler, à partir des préconisations (document de production, procédures et consignes), l'acheminement entrant et sortant des différents produits (composants, produits semi-finis ou finis, déchets, emballages)
- 6) Identifier les sources d'amélioration dans sa zone de responsabilité et proposer des solutions à partir des outils de résolution de problèmes utilisés dans l'entreprise et des contraintes organisationnelles
- 7) Renseigner les indicateurs de performance relatifs à son activité et, au vu des résultats, proposer les actions correctives si nécessaire
- 8) Transmettre les informations et les connaissances nécessaires à la réalisation des activités dans son périmètre de responsabilité à partir de la documentation et du système de gestion de la production.

**Modalité d'accès** : Etude de dossier et/ou évaluation de positionnement

**Public** : Salariés souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification.

*Formation accessible aux personnes en situation de handicap*

**Niveau requis** : niveau BAC +2 et/ou expérience professionnelle justificative

**Lieu** :

- Inter-entreprises : Agence COGITE – 44 NANTES
- Intra-entreprises : en entreprise

**Durée** : Programme et durée sur mesure, après étude du dossier et/ou évaluation de positionnement

**Prix** : défini après étude du dossier et/ou évaluation de positionnement

**Dates** : Nous consulter