

Formation visant l'obtention du CQPM « Technicien(ne) en Industrialisation et Amélioration des Procédés » (TIAP)

- une qualification reconnue par les entreprises
- Référencée au RNCP n°34575

Programme**→ L'analyse du procédé de production**

- Diagnostiquer et fiabiliser les processus et les moyens : Observations Instantanées, analyse de processus, AMDEC
- Etudier un poste de travail ergonomique et productif – Chronométrage avec jugement d'efficacité, Cotation ergonomique, poka yoké
- Définir les Temps d'un mode opératoire avec BASIC MOST®
- Réaliser un Cahier des Charges Fonctionnel
- Equilibrer les lignes de production

→ La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- Diagnostiquer et fiabiliser les processus et les moyens : Observations Instantanées, analyse de processus, AMDEC
- Résoudre un problème : les 10 M, diagramme d'Hishikawa, PDCA, roue de Deming
- Industrialiser un produit : optimiser le couple produit / process

→ La mise en œuvre d'une solution technique

- Industrialiser un produit : optimiser le couple produit / process

→ Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Résoudre un problème : les 10 M, diagramme d'Hishikawa, PDCA, roue de Deming
- Le SMED
- Le 5S pour maintenir le Rangement, l'Ordre et la Propreté des zones de travail

→ Suivi de projet

- Préparer et conduire un exposé
- Prendre la parole et animer une réunion
- Soutenir un projet

Pédagogie

Alternance d'apports théoriques et d'études de cas. Jeux pédagogiques développés par COGITE. Applications pratiques pendant la période en entreprise – Suivi personnalisé
Présentations de projets intermédiaires pour préparer la certification.

Modalités d'évaluation

Évaluation en situation professionnelle réelle, Présentation de projets ou activités réalisés en milieu en professionnel, évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée et avis de l'entreprise.

Validation : CQPM N° MQ 1989 09 60 0049 R

Cette formation vise l'obtention d'un CQPM délivré par la commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie.

Le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) certifie vos capacités professionnelles.

Objectifs du CQPM

Le technicien en industrialisation et en amélioration de procédés élabore les méthodes de travail en production et met en œuvre les outils d'amélioration continue. Pour cela, à partir de la définition d'un produit ou d'un procédé, il est amené à analyser un procédé de production. Dans ce cadre, il est amené à établir tout ou partie d'un cahier des charges technique en vue d'optimiser ou d'améliorer l'efficacité de la production. Il procède par exemple à une analyse des temps, l'équilibrage de postes, gestes et déplacements... À ce titre, il planifie et déploie les moyens nécessaires à la réalisation d'un projet industriel, il exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources,...) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle...). Enfin, il assure un appui opérationnel aux utilisateurs par les modifications apportées. Le titulaire de la qualification est susceptible d'intervenir sur les méthodes de travail en production, l'industrialisation, l'étude des temps et les flux.

Modalité d'accès : Etude de dossier et/ou évaluation de positionnement

Public : Salariés souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification.
Formation accessible aux personnes en situation de handicap

Niveau requis : niveau BAC +2 et/ou expérience professionnelle justificative

Lieu :

- Inter-entreprises : Agence COGITE – 44 NANTES
- Intra-entreprises : en entreprise

Durée : Programme et durée sur mesure, après étude du dossier et/ou évaluation de positionnement

Prix : défini après étude du dossier et/ou évaluation de positionnement

Dates : Nous consulter